Präzision ist unsere Leidenschaft

AUTOMATENDREHTEILE

Ernst Moll & Söhne

Präzision ist unsere Leidenschaft

Präzision ist unsere Leidenschaft

Präzisionsdrehteile aus Solingen – zertifizierte Qualität auf höchstem Niveau

Um Sie und Ihre Kunden rundum zufrieden zu stellen ist nicht nur 100-prozentige Qualität zu einem adäquaten Preis notwendig, auch termingerechte Fertigstellung, serviceorientiertes Denken und Vertrauen gehören unabdingbar zum Kerngeschäft und somit auch zu Ihrem Erfolg.

Wir möchten uns bei Ihnen als Zulieferer für Präzisionsdrehteile vorstellen und unser Leistungsspektrum aufzeigen, da wir wissen, Ihren sowie auch den Anforderungen Ihrer Kunden in allen Belangen zu entsprechen.

Die Marke Solingen – das Synonym für höchste Qualität in der Metallindustrie – wir freuen uns ein Teil davon zu sein.

Seit 1900 produzieren wir in der mittlerweile fünften Generation in Solingen

Anfangs für vor Ort ansässige Betriebe und die weltbekannte Solinger Schneidwarenindustrie, seit den sechziger und siebziger Jahren des vergangenen Jahrhunderts verlagerte sich die Produktion zunehmend in Richtung Automobilindustrie.

Firmenstandort: Mühlenstraße 19, in 42699 Solingen
3.000 m² Produktions-, Büro- und Lagerfläche

Leistungsspektrum

Auf einer Gesamtfläche von 3.000 m² fertigen wir mit modernsten CNC-Einspindel- und Mehrspindeldrehautomaten aus vielfältigen Werkstoffen komplexe Drehteile von 10 bis 100 Millimetern mit geringsten Toleranzen.

Maschinenpark:

Drehautomaten
- Index
- Schütte
- DMG
- Nakamura
- Ergomat
- Lico
- Weiler

Bearbeitungszentrum
- DMG

Werkstoffe

• Automatenstahl:	z. B.	11SMnPb30+C, 11SMn30+C
• Blankstahl:	z. B.	S235 (St 37), S355 (St 52) C15, C35, C45, 42CrMo4, 16MnCr5
• Aluminium:	z. B.	EN AW-6082, EN AW-6026, EN AW-6064, EN AW-2007
• Messing:	z. B.	MS58
• Rostfrei:	z. B.	1.4301, 1.4305, 1.4057
• Kunststoff:	z. B.	POM, PP, PA
• diverse Rohre		
• hochfeste Werkstoffe:	z. B.	ETG 88, ETG 100

und vieles mehr.

Ausgangsprofile

- Rundstahl
- Vierkant
- Sechskant
- Sonderprofile auf Anfrage

In der Regel haben wir alle Materialien lagerhaltig, so dass wir schnellstmöglich reagieren können.

Produkt-Spezifikationen

Herstellungsmöglichkeiten:

- CNC-Drehteile von 10 bis 100 mm
- Mehrspindler-Drehteile von 10 bis 51 mm

Fertigungs-Losgrößen

- Prototypen
- Erstmuster/Nullserien
- Kleinstserien
- Großserien
- Massenproduktion

Zeichnungsartikel nach Ihren Vorgaben
oder nach Musterteilen.

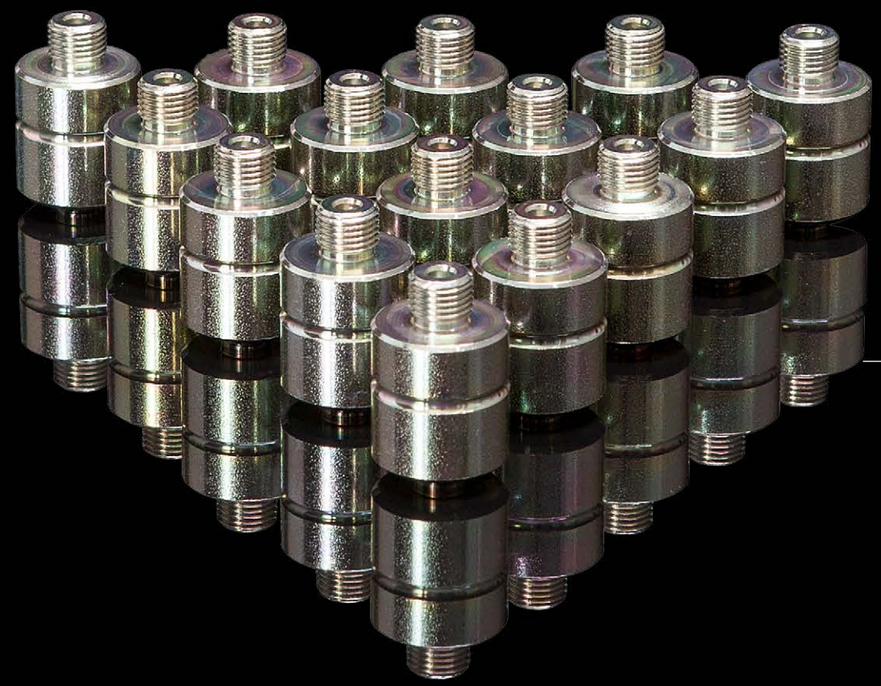
Kompetente Beratung und Planungshilfe.

CNC-Drehteil Ø 40 mm aus
hochfestem Sonderstahl ETG 100

Weiterbearbeitungsmöglichkeiten

- Entgraten
- Härten
- Vergüten
- Verzinken
- Dickschichtpassivieren
- Vernickeln
- Verchromen
- Beschichten (Zn/Ni, Zn/Fe)
- Eloxieren
- Harteloxal
- Brünieren
- Trowalisieren
- Gewinderollen

weitere auf Anfrage.



CNC-Drehteil verzinkt Ø 21 mm
mit Feingewinde

Komplexe Drehteile in höchster Präzision – ein Auszug

CNC-Drehteil Ø 15 mm,
Dekorationsteil, hohe Oberflächenqualität

Qualitätsmanagement – zertifizierte Qualität

Stetig weitergebildetes und motiviertes Personal, ein Maschinenpark neuester Technologie und das hauseigene Qualitätsmanagement garantieren Ihnen konstante Qualität – in allen Fertigungs-Losgrößen.

CNC-Drehteil Ø 28 mm,
komplexe Bearbeitung (Dreh-/Fräsbearbeitung)
in einem Arbeitsgang

Service + Logistik

- Stückzahlgerechtes Verpacken nach Vorgabe (auch in Lohn möglich)
- KANBAN-Lieferung
- Mehrwegverpackungen im Austausch zur Reduzierung von Kosten und zum Schutz der Umwelt
- Vormontage von Baugruppen nach Absprache möglich
- Lieferabrufe per Datenfernübertragung
- Rahmenverträge

Wir kümmern uns um Ihr Produkt – von Anfang an, bis zur pünktlichen Anlieferung bei Ihnen, mit Leidenschaft!

Hierfür stehen wir mit unseren Namen

Thomas Moll, Tim Moll & Alexander Moll

Präzision ist unsere Leidenschaft

Ernst Moll & Söhne GmbH
Mühlenstraße 19
42699 Solingen

Telefon (02 12) 22 32 70
Telefax (02 12) 22 32 72 - 2

info@moll-soehne.de
www.moll-soehne.de